



Big Belly[®]

SISTEMA DI COMPATTAZIONE RIFIUTI AD ENERGIA SOLARE





Nata negli anni '70 come produttrice di manufatti in calcestruzzo, Bellitalia ha diversificato la sua proposta nel decennio successivo grazie alla volontà di riqualificare gli spazi urbani fino, allo sviluppo negli anni 90, di una vera e propria linea di prodotti per l'arredo urbano. Gli articoli offerti sono un binomio di design e funzionalità, qualsiasi sia il materiale utilizzato.

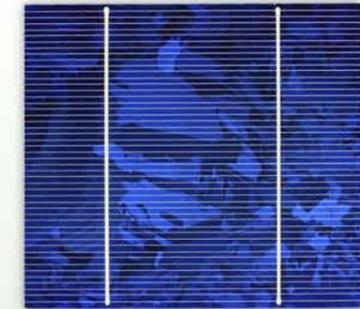
Bellitalia offre linee complete per l'arredo urbano in calcestruzzo, in ghisa, in acciaio e in pietre di marmo. Questa strategica diversificazione, consente di presentarsi in ambiti del tutto nuovi soddisfacendo qualsiasi esigenza applicativa e architettonica.

Bellitalia è distributore esclusivo per l'Italia del cestino Big Belly®.



Big Belly®

Il primo cestino ECOLOGICO
alimentato ad energia solare



Big Belly® è il primo ed unico sistema al mondo per la compattazione dei rifiuti alimentato ad energia solare e senza fili, che permette di gestire i rifiuti solidi coniugando rispetto per l'ambiente e contenimento dei costi.

Big Belly® permette di compattare un'enorme quantità di rifiuti utilizzando energia solare. Persino in assenza di esposizione diretta alla luce del sole Big Belly® è in grado di funzionare un'intera settimana.

Big Belly® rientra nei parametri dei prodotti ecologici riconosciuti e premiati dalla Commissione Europea per la salvaguardia dell'Ambiente, e perciò soggetto agli eco-incentivi.



Funzionamento ad Energia Solare

Minori emissioni di Co2

Minori costi di gestione

Sistema di controllo GPS per la raccolta

Sistema di compattazione dei rifiuti

Caratteristiche e Sensori di sistema



Energia e componenti elettrici



Missione Risparmio

Risparmio costi nel tempo

IL CESTINO COMPATTATORE SOLARE (CCS) OFFRE COSTI OPERATIVI DRASTICAMENTE RIDOTTI.

A seconda della frequenza di raccolta e da fonti dati dalla città di Salisburgo (A) (150 mila abitanti), più la presenza giornaliera di migliaia di turisti, in una strada del centro di grande afflusso, risulterebbe:

CESTINO TRADIZIONALE

- Scarico di n° 13 cestini 3 VOLTE AL GIORNO per 1 ora con 2 persone ed 1 mezzo, 365 gg/anno =

tot. 2190 ore/anno ca.

Consumo diesel veicolo ca. 1 lt/ora = 3 lt/gg =

tot. 1095 lt/anno ca.

CESTINO Big Belly®

- Scarico di n° 13 cestini OGNI 2 GIORNI per 1 ora con 2 persone ed 1 mezzo, 182 gg/anno = tot. 364 ore/anno ca

RISPARMIO di 1826 ore/anno.

Consumo diesel veicolo ogni 2 gg = 182 lt/anno ca.

RISPARMIO di 913 lt/anno.

Le ore di lavoro risparmiate dagli stessi operatori potranno essere utilizzate per altre mansioni.

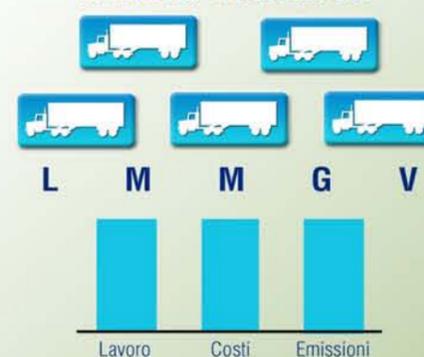
Il cestino "intelligente" utilizza l'energia solare per compattare i rifiuti nel punto di raccolta, aumentando la propria capacità di 7 volte e riducendo i costi operativi fino all'80%.

Oltre ad abbassare i costi relativi ai mezzi di raccolta, al carburante ed alle ore di lavoro, il Cestino Compattatore Solare riduce i gas serra e le altre emissioni pericolose.

La capacità di volume di 1 Big Belly® è equivalente a quella di 7 cestini normali



Raccolta Tradizionale

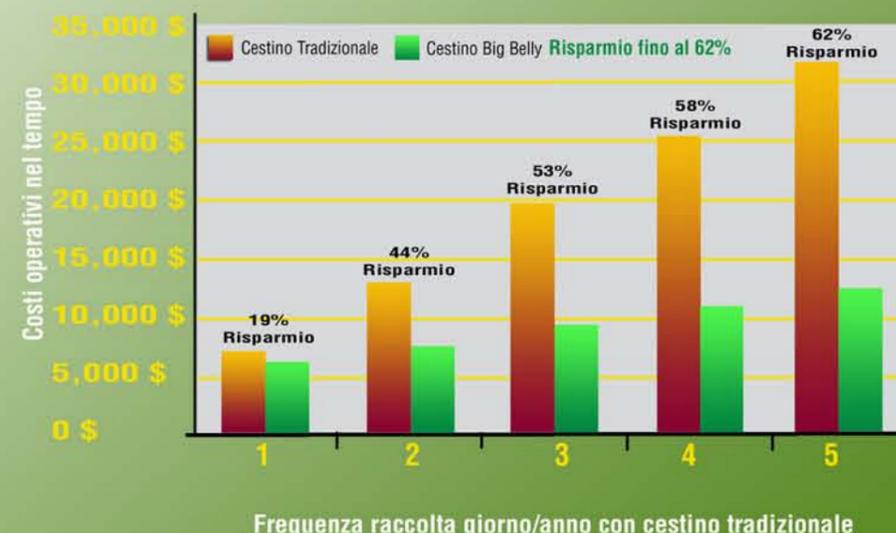


Raccolta Big Belly



La riduzione dei costi operativi è confermata anche dai dati di una città media degli USA: Questi costi ammonterebbero da \$ 7,000 a \$ 30,000 per il cestino tradizionale.

Tali costi per lo stesso periodo di Big Belly® sono significativamente inferiori, da \$ 6,000 a \$ 12,000.



Come funziona

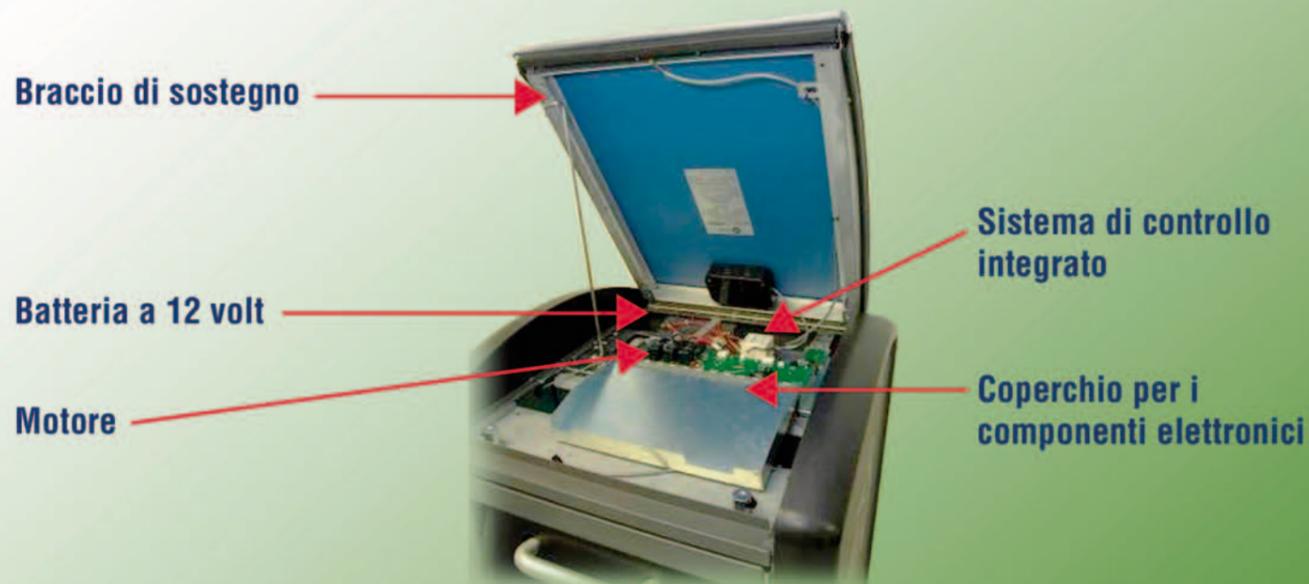
La spazzatura cade all'interno del cestino, una spia elettronica rileva il livello della spazzatura e ne attiva automaticamente la compattazione, il pistone compatta la spazzatura presente nel cestino, creando ulteriore spazio.

Riduce la spazzatura del 75% rispetto al volume originale.

La spazzatura può essere gettata via durante il ciclo di compattazione.



Energia e componenti elettronici

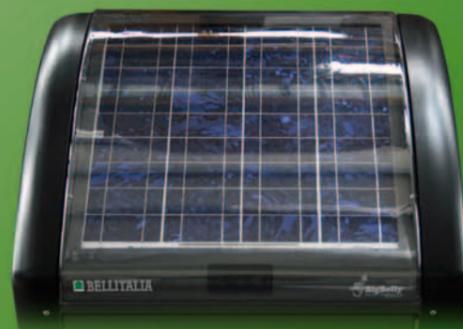


Pannello solare

Il coperchio in policarbonato è progettato per resistere persino al colpo di una mazza da baseball!

Basta passare un magnete sopra il Led rosso per avviare un ciclo manuale. L'unità non necessita di luce solare diretta.

I LED indicano agli addetti lo stato dell'unità e quando il cassonetto è colmo



Sistema di notificazione Wireless

Sarà a breve possibile installare nel proprio Big Belly® un dispositivo di notificazione WIRELESS il quale invierà informazioni sullo stato dell'unità (bisogno di svuotamento, errori di sistema ecc) tramite SMS ad un server online.

Tali informazioni saranno dunque accessibili e visionabili tramite password da un qualsiasi computer. Il vantaggio di non doversi recare sul posto permetterà di meglio organizzare le operazioni di svuotamento e di controllo con continuo ed ulteriore risparmio di tempo e costi.

Verde lampeggiante:

Il sistema è operativo

Giallo lampeggiante:

L'unità è quasi piena

Rosso lampeggiante:

L'unità deve essere svuotata



Verde fisso:

Un ciclo di compattazione è in corso

Giallo fisso:

Batteria bassa (all'apertura dello sportello)

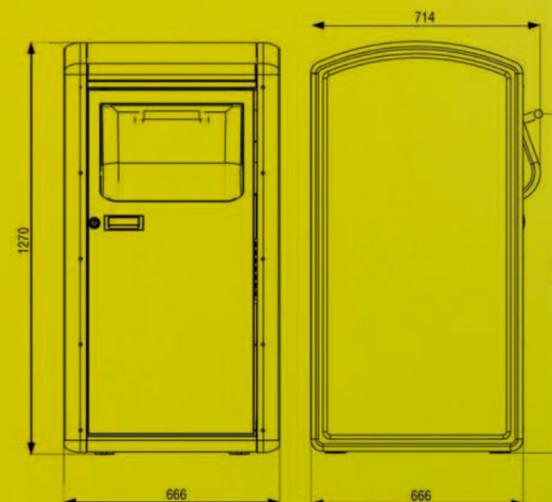
Rosso fisso:

Errore di sistema

Tabella di manutenzione

	3 mesi	6 mesi	Annuale	Ogni 4/5 anni
Ispezione visiva	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Lubrificazione della catena			<input checked="" type="checkbox"/>	
Sostituzione batteria				<input checked="" type="checkbox"/>

Dati tecnici



Peso: 136 chili

Altezza x Larghezza x Profondità: cm. 127 x 66 x 66

Volume del cassonetto: 121 litri
(pari a 643-757 litri di spazzatura non compattata)

Apertura dello sportello per l'inserimento: cm. 15 x 43

Altezza della maniglia del raccoglitore: cm. 106



BELLITALIA s.r.l.
Viale Cadore, 67 - 32014 Ponte nelle Alpi (BL)
Tel. ++39 0437 990047 - Fax ++39 0437 998839

www.bellitalia.net
e-mail: info@bellitalia.net

